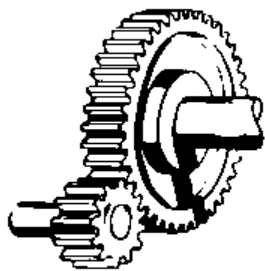


MOLYDUVAL

Prometheus LAM 20 ML



Padidinto takumo sintetinis robotų planetarinių pavarų tepalas

MOLYDUVAL Prometheus LAM 20 ML yra didesnio minkštumo pilnai sintetinis sunkių darbo sąlygų sutepimo tepalas aukštos apkrovos reduktoriams, dantračiams, krumpliastiebiams ir kitoms atviroms perdavimo mechanizmų detalėms. Be ypač gero temperatūrinio stabilumo šis tepalas dėl sudėtyje esančio modernaus skysto molibdeno disulfido užtikrina efektyvią atsparą dėvėjimuisi ir puikų, ilgą laikotarpį trunkantį sutepimą.

MOLYDUVAL Prometheus LAM 20 ML, net būdamas padidinto minkštumo NLGI 00 konsistencijos, perkaitimų metu neišskiria alyvos ir nesukelia tekėjimus per tarpines

Savybės

- Puiki atspara dėvėjimuisi ir trinčiai dėl skysto MoS2 priedo
- Efektyvus lipnumas ir nenusitaškymas nuo atvirų dantračių
- Patikimas ilgaamžiškumo ir antioksidacinis stabilumas
- Suderinamas su visų tipų sandarikliais
- Ženkliai sumažina trinties koeficientą
- Saugo nuo rūdžių, ėsdinimo korozijos ir mikropitingo
- Puikus takumas ilgesnėmis tepimo vamzdelių atkarpomis, ergonomiškas ir mažinantis energijos sąnaudas

Pritaikymas

- Harmonic Drive gamybos pavaroms, RV reduktoriams
- kap ilgaamžis pusiau skystas reduktorių ir atvirų pavarų užpildymo tepalas
- atviri visų tipų dantračiai
- kumšteliniai diskai, judantys traversai
- robotikos technikos planetarinėms pavaroms
- X-ašių krumpliastiebių tepimui
- Atitinka **YASKAWA** (MOTOMAN), KUKA, FANUC, Omron, Epson, Staubli Gamintojų tepimo specifikacijas
- Keičia NABTESCO RV Grease LB00, Molywhite RE00

TECHNINIAI PARAMETRAI	Specifikacijos	Vnt.	Rezultatai
Pramoninis žymėjimas	DIN 51502		GPHC0K-40
Pramoninė specifikacija	ISO 6743-9		ISO-L-XDBEB0
Tirštiklis			Ličio modifikatas
Bazinė alyva			Sintetinė PAO
Spalva			rusva
Tankis prie 15°C	SEB 181301	kg/m ³	880
Klasifikacija pagal NLGI	DIN 51818	-	0
Atspara nuo dėvėjimosi	VKA suvirimo	N	3000
Vario korozija		Pakopa	1 – 100
Korozijos apsauga	Emcor, WWO	pkopa	0
Lašėjimo pradžios taškas	DIN ISO 2176	°C	> 190
Darbinės temperatūros		°C	-40 iki +100 / piko 120