

Molyb WIREDRAW CU Universal

Vandeniui skiedžiamas metalų apdirbimo skystis

+++ sudėtyje nėra chlorinų, nitritų, aminių, boro rūgšties ir lakiojo formaldehido +++

Savybės

Wiredraw CU Universal yra pusiausintetinis vandeniui skiedžiamas metalų apdirbimo grupės skystis, sukurtas bazinių modifikuotų riebiųjų mineralinės alyvos komponentų ir sintetinių angliavandenilių pagrindu. Sudėtyje yra anijoninių ir neanijoninių plėvelinių apsauginių elementų, taip pat ir antikoroziųjų inhibitorių. Apsaugotas nuo mikro organizmų. Sumaišius su reikiamu vandens kiekiu, gaunama galutinai susiformavusi aukšto stabilumo, puikių antikoroziųjų savybių, neagresyvi žmogaus odai dermatologiškai testuota emulsija. Ši emulsija turi nepaprastai gerą aušinimo ir tepimo efektyvumą. O ženklus EP (extra pressure) aukštų slėgių aplinkai skirtų priedų kiekis saugo valcų filerius nuo staigaus susidevėjimo.

Panaudojimas

Šis skystis yra specialiai sukurtas UNIVERSALIOMS varinių laidų valcavimo operacijoms. Slystančio virbo nukirtimui grubaus tempimo metu, antriniam vidutiniam tempimui ir smulkiam šlapiam tempimui, pasiekiant iki 0,07 mm galutinį laido diametrą. Taip pat tinka alavuotų varinių laidų vidutiniam ir smulkiam tempimui

Tipinės charakteristikos (vidutinės reikšmės)

Kinematinis klampumas	prie 40 °C	mm ² /s	190	DIN 51 562
Tankis	prie 15 °C	kg/m ³	960	DIN 51 757
pH-vertė	50g/l - ui		8,9	DIN 51 369
Spalva			8	DIN ISO 2049

Darbinės emulsijos paruošimas:

Maišymas atliekamas lėtai įterpiant koncentratą į apskaičiuotą 10-35°C vandens (pageidautinai geriamo vandens kokybinio lygio) kiekį, nepertraukiamai maišant mišinį ar naudojant automatinę maišyklę. Geriausi rezultatai esant temperatūrai nuo +35°C iki +45°C. Darbinės emulsijos monitoringas atliekamas rankiniu refraktometru (faktoriu = 1,1).

Pagrindinė maišymo teisyklė: Pilkite koncentratą į vandenį, ir niekad atvirkščiai.

Rekomenduojamos koncentracijos

Grubaus tempimo varis	10 - 17 %
Vidutinio tempimo varis	4 – 8%
Smulkaus tempimo varis	2 – 5%