

Molylub VolmaGrind TH

(Art. No MS 05155)

Vandeniui skiedžiamas skaidrus sintetinis kietmetalių šlifavimo-galandimo skystis

+++ sudėtyje nėra chlorinų, cinko, nitritų, aminių, boro rūgšties ir lakiojo formaldehido +++

Savybės

- Sudėtyje nėra mineralinės alyvos, pilnai sintetinė formuluotė
- Puikios nusodinimo ir apsaugos nuo kobalto išsiskyrimo savybės
- Ypač skaidri, apdirbimo procesą stebėti lengvinanti emulsija
- Ekonomiška išeiga, minimali reikiamas savybes sąlygojanti koncentracija
- Ilgaamžiškas ir atsparus recirkuliacijai dėl sudėtyje esančių specialių pilnai sintetinių anioninių ir neanioninių komponentų.
- Efektyvus aušinimo efektas sudėtingų operacijų su perkaitimais metu
- Dėl specialios bazinio skysčio žemos klampos – puiki drožlių, kietmetalo dulkių išplovimo savybė geba ir staklių paviršiaus apsauga nuo sąnašų
- Gera apsauga nuo korozijos
- Dermatologiškai testuotas. Epicutan metodas patvirtina gerą suderinamumą su oda.

Pritaikymas

Molylub VolmaGrind TH ypač rekomenduotinas **kietmetalių šlifavimui, galandimui** Vollmer bei Weinig staklėmis, volframo karbido CBN diskais. Profiliuotam, paviršiniam, cilindriniam šlifavimui, kitoms sudėtingoms metalų apdirbimo operacijoms, reikalaujančioms skaidrios emulsijos bei pilnai sintetinės jos formuluotės. Taip pat tinka anglingų metalų galandimui.

Techninės charakteristikos

Kinematinė bazės klampa	prie 20 °C	mm ² /s	8.0	DIN 51 562
Tankis	prie 15 °C	kg/m ³	1138	DIN 51 757
pH vertė (5% tirpalui)			8.9	DIN 51 369
Mineralinės alyvos kiekis		%	0	
Ketaus drožlių testas (5.0 %)		korozijos laipsnis	0	DIN 51 360/T2
WGK-klasė : koncentratui < 17 % tirpalui			2	
			1	
Refraktometro reišmė		°Brix	1.80	DIN ISO 2049

Darbinės koncentracijos :

Metalų galandimas / šlifavimas 2,5 – 7 %

Naudojimo patarimai : Dėl suderinamumo kartu naudokite atitinkamo klampumo *Molylub Rotinol D* ar *Molyduval Hetrz M 68H* staklių kreipiančiųjų alyvas.