

## Molylub SynGrind THS

(Art. No MS 05155)

**Vandeniui skiedžiamas skaidrus sintetinis kietmetalių šlifavimo-galandimo skystis**

+++ sudėtyje nėra chlorinų, cinko, nitritų, aminių, boro rūgšties ir lakiojo formaldehido +++

### Savybės

- Sudėtyje nėra mineralinės alyvos, pilnai sintetinė formuluotė
- Puikios nusodinimo ir apsaugos nuo kobalto išsiskyrimo savybės
- Ypač skaidri, apdirbimo procesą stebėti lengvinanti emulsija
- Ekonomiška išeiga, minimali reikiamas savybes sąlygojanti koncentracija
- Ilgaamžiškas ir atsparus recirkuliacijai dėl sudėtyje esančių specialių pilnai sintetinių anioninių ir neanioninių komponentų.
- Efektyvus aušinimo efektas sudėtingų operacijų su perkaitimais metu
- Dėl specialios bazinio skysčio žemos klampos – puiki drožlių, kietmetalių dulkių išplovimo geba ir staklių paviršius apsauga nuo sąnašų
- Gera apsauga nuo korozijos
- Dermatologiškai testuotas. Epicutan metodas patvirtina gerą suderinamumą su oda.

### Pritaikymas

*Molylub SynGrind THS* ypač rekomenduotinas **kietmetalių šlifavimui, galandimui** volframo karbido diskais ir kitoms sudėtingoms metalų apdirbimo operacijoms, reikalaujančioms skaidrios emulsijos ir pilnai sintetinės jos formuluotės. Taip pat tinka anglingų metalų galandimui.

### Techninės charakteristikos

Kinematinė bazės klampa	prie 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	8.0	DIN 51 562
Tankis	prie 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	1138	DIN 51 757
pH vertė (5% tirpalui)			8.9	DIN 51 369
Mineralinės alyvos kiekis		%	0	
Ketaus drožlių testas (6.0 %)		korozijos laipsnis	0	DIN 51 360/T2
WGK-klasė : koncentratui < 17 % tirpalui			2 1	
Refraktometro reišmė		°Brix	1.80	DIN ISO 2049

### Darbinės koncentracijos :

Metalų šlifavimas 5,0 – 6,0 %

**Naudojimo patarimai :** Dėl suderinamumo kartu naudokite atitinkamo klampumo *Molylub Gliss* ar *Molyduval Hetz M 68H* staklių kreipiančiųjų alyvas.