

Molylub CutFluid MB 38FF

Mikroemulsijos tipo skiedžiamas metalų apdirbimo skystis be baktericidų

+++ sudėtyje nėra izotiazolino, formaldehido, chlorinų, sieros, cinko-sunkių metalų turinčių priedų +++

Savybės

- Naujausia sudėtyje esančių priedų kombinacija be baktericidų (pašalinti formaldehido atskyrėjai ir tokiems priedams naudotas izotiazolinas) užtikrina saugų naudojimą
- Alternatyvūs, saugūs aplinkai ir sveikatai (odos poveikiui) priedai taip pat efektyviai saugo emulsiją nuo bakterijų ir mikroorganizmų taršos.
- Sintetinių tepiklių ir žemo mineralinės alyvos kiekio formuluotė užtikrina ypač stabilią, atsparią perkaitimams pusiau skaidrią mikroemulsiją.
- Prailgintas emulsijos keitimo intervalas, žemas papildymo kiekis bei lengvas drožlių taršos eliminavimas nuo darbinio paviršiaus.
- Labai žemas putojimas net prie didžiausių įrankų apsūkų ir apkrovų.
- Išlaiko įrangą švarią : specialios mikroemulsijos pranašumas prieš didelės mineralinės alyvos koncentracijos skysčius. Staklių paviršius išlieka nelipnus, netraukia nešvarumų
- Odos nealergizavimas, sumažintas aplinkos taršos pavojus
- Efelyvios antikorozinės savybės ir tolesnė pusgaminių apsauga
- Geros aušinimo savybės išlaikant dimensinį stabilumą ir apdirbamo paviršiaus tikslumą

Pritaikymas

Molylub CutFluid MB 38FF naudojamas įvairaus sudėtingumo automobilių ir aeronautikos pramonės metalų apdirbimo operacijoms kaip gręžimui, tekinimui, frezavimui, povimui. Nereikalingas tolesnis poliravimas. Taip pat galandimo-šlifavimo operacijoms, apdirbant aukšto legiruotumo plieną, titaną, nikelio junginius, aliuminį (apsaugant jį nuo dėmių).

Techninės charakteristikos

Kinematinis klampumas	prie 20 °C	mm ² /s	120	DIN 51 562
Tankis	prie 15 °C	kg/m ³	985	DIN 51 757
pH vertė (3% tirpalui)			9.0 ± 0,2	DIN 51 369
Mineralinės alyvos kiekis		%	27	
Ketaus drožlių testas (1:20)		korozijos laipsnis	0	DIN 51 360/T2
WGK-klasės koncentratas emulsija (<25%)			2 1	
Stabilumas vandenyje	3-5 g/l NaCl		100 % stabili	DIN 51367

Darbinės koncentracijos :

Metallų gręžimas / frezavimas / tekinimas 4 - 7 %
Sudėtingas metallų šlifavimas / pjaustymas 3 - 4 %

Naudojimo patarimai : Refraktometro reikšmė 1,448. Dėl suderinamumo ir gero atsiskyrimo (de-emulsifikacijos) kartu naudokite atitinkamo 68 ar 220 klampumo *Molylub Gliss* ar *Molyduval Hertz M 68- 220 H* staklių kreipiančiųjų alyvas.