R C F

Kältemaschinenöl- (Refrigeration Compressor Fluids)

Kennzeichnung nach DIN 51503

Die Serie **RCF (Refrigeration Compressor Fluids)** erfaßt die Spezialöle zur Schmierung von Kältemaschinen aller Art, an den Triebwerken, Kolben und Ventilen sowie Dichtungen. Die sorgfältige Auswahl erfolgt mit einem Blick auf das gute Fließvermögen bei Minustemperaturen. Weiterhin ist die Eignung des Kältemaschinenöles in Verbindung mit dem Kältemedium zu berücksichtigen; eine Einteilung nach Gruppen ist das Unterscheidungsmerkmal.

Gruppe A = Zeichen KA (Ammoniak/Kohlendioxid)
Gruppe B = Zeichen KB (halogenierte Kohlenwasserstoffe)
Gruppe C = Zeichen KC (halogenierte Kohlenwasserstoffe)

Die Gruppe B ist zu vernachlässigen, da in der Praxis die Gruppe A und die Gruppe C anzutreffen sind; die Gruppe B ist in der DIN 51503 nicht mehr angeführt.

Vor der Auswahl der Sorte aus der Serie **RCF** ist die bisher eingesetzte Viskosität und der Hinweis auf die Gruppe des Kältemediums der Maschinenherstellerfirma zu prüfen. Die Anforderungen der Gruppe KA werden durch die Öle der Gruppe KC abgedeckt.

Auswahlschema:

Gruppe KA = Ammoniak (NH 3) oder Kohlendioxid (CO 2) als Kältemedium.

RCF KA 22	ISO VG 22

Gruppe KC = halogenierte Kohlenwasserstoffe als Kältemedium (auch für NH 3 und CO 2, wenn entsprechende ISO VG vorgeschrieben).

RCF KC 32	ISO VG 32 (deckt auch KA 32 ab)
RCF KC 46	ISO VG 46
RCF KC 68	ISO VG 68
Frigor KC 100	ISO VG 100

Die **Firgor** -Sorten nach Gruppe KC entsprechen den höchsten Anforderungen, inkl. Philipp- und Frigentest (R 12-Beständigkeit, R 12-Unlösliches, R 12-Flockpunkt unter -50°C).

Richtwerte:

		RCF KA 22	RCF KC 32	RCF KC 46	RCF KC 68	RCF KC 100
Dichte/15°C g/ml	DIN 51757	0,908	0,892	0,896	0,900	0,904
Visc./40°C mm^2/s	DIN 51562	22	32	46	68	100
Fließverm.U-Rohr	DIN 51568	-36 °C	-36 °C	-31 °C	-25 °C	-18 °C
Pourpoint	DIN ISO 3016	-51 °C	-51 °C	-45 °C	-42 °C	-36 °C
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	+165 °C	+170 °C	+175 °C	+185 °C	+215°C

Kältemaschinen sind in den verschiedenen Branchen der Lebensmittel- und Getränke-Industrie installiert. Schlachthöfe, Fleischwarenindustrie, Molkereien, Lagerhäuser, Brauereien und andere Getränkehersteller und Abfüllbetriebe, Kühltransport-Schiffe und LKW, Klimaanlagen in Großgebäuden.

*** Freigaben liegen unter anderem Markennamen vor. Kennwerte können im handelsüblichen Rahmen schwanken. Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender durch mögliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Leprinxol® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Leprinxol GmbH.**

1868 Leprinxol Schmierstoffe

PRODUKTDATENBLATT
PRODUCTDATASHEET

www.leprinxol.de

info@leprinxol.de